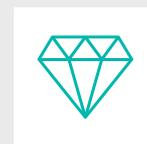
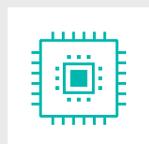




# Helios

气流纺纱机（自由端转杯纺纱机）





## Helios

气流纺纱机（自由端转杯纺纱机）

萨维奥新式气流纺方案  
现代纺纱科技集成

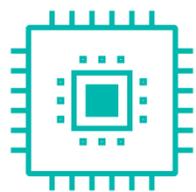


### 优点

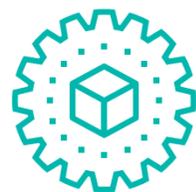
- 适应多种需要的现代纺纱科技。
- SAVIO 新式纺纱器适应高速纺纱速度。
- 减少了能量消耗。
- 应用多种高科技优化效率，适应性更加广泛。

### 突出特点

- 全自动气流纺运用多种高科技优化了生产效率，减少了非生产时间，品种更换自由灵活。
- 新式SAVIO纺纱箱，纺杯速度可达125,000转/分。
- 卷绕速度可达250米/分钟。
- 筒纱形状电子调控。
- 两侧传动独立，可生产不同品种。
- 大幅度减少了能量消耗。
- 较低的机器高度适用不同的操作者。
- 整车可多达520锭，来适应客户要求而获得最佳效益。



技术



自动化方案



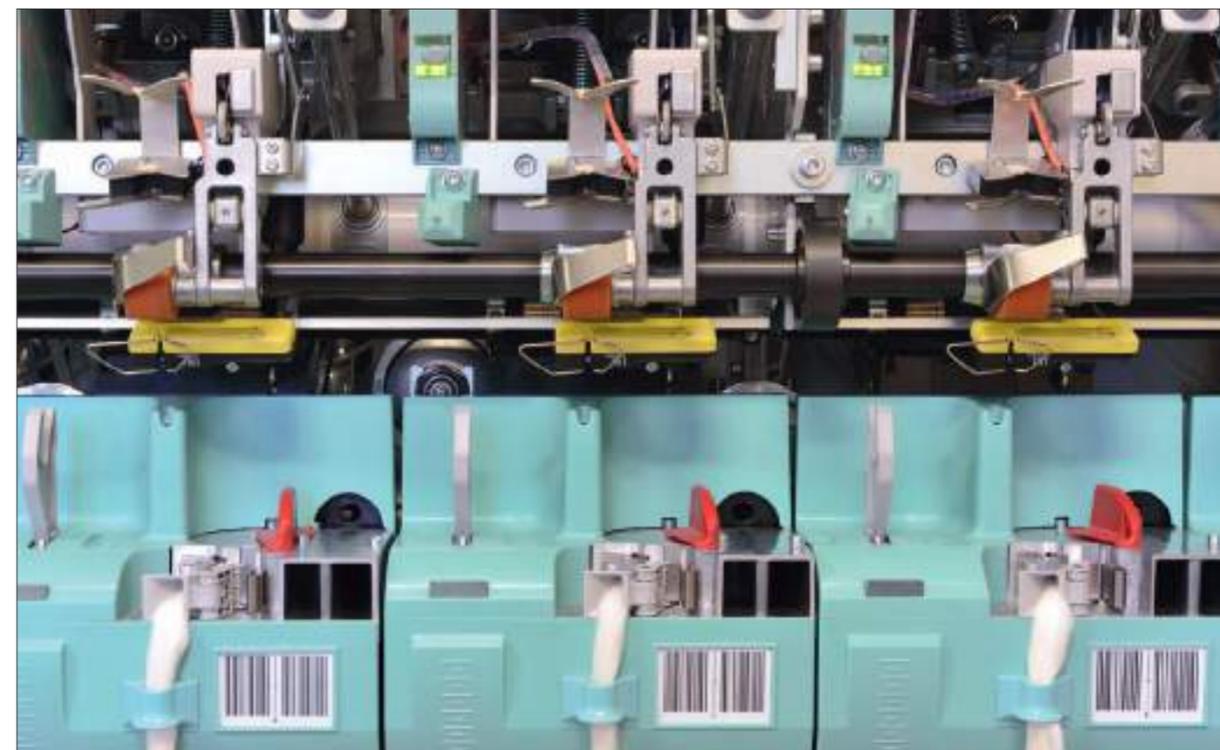
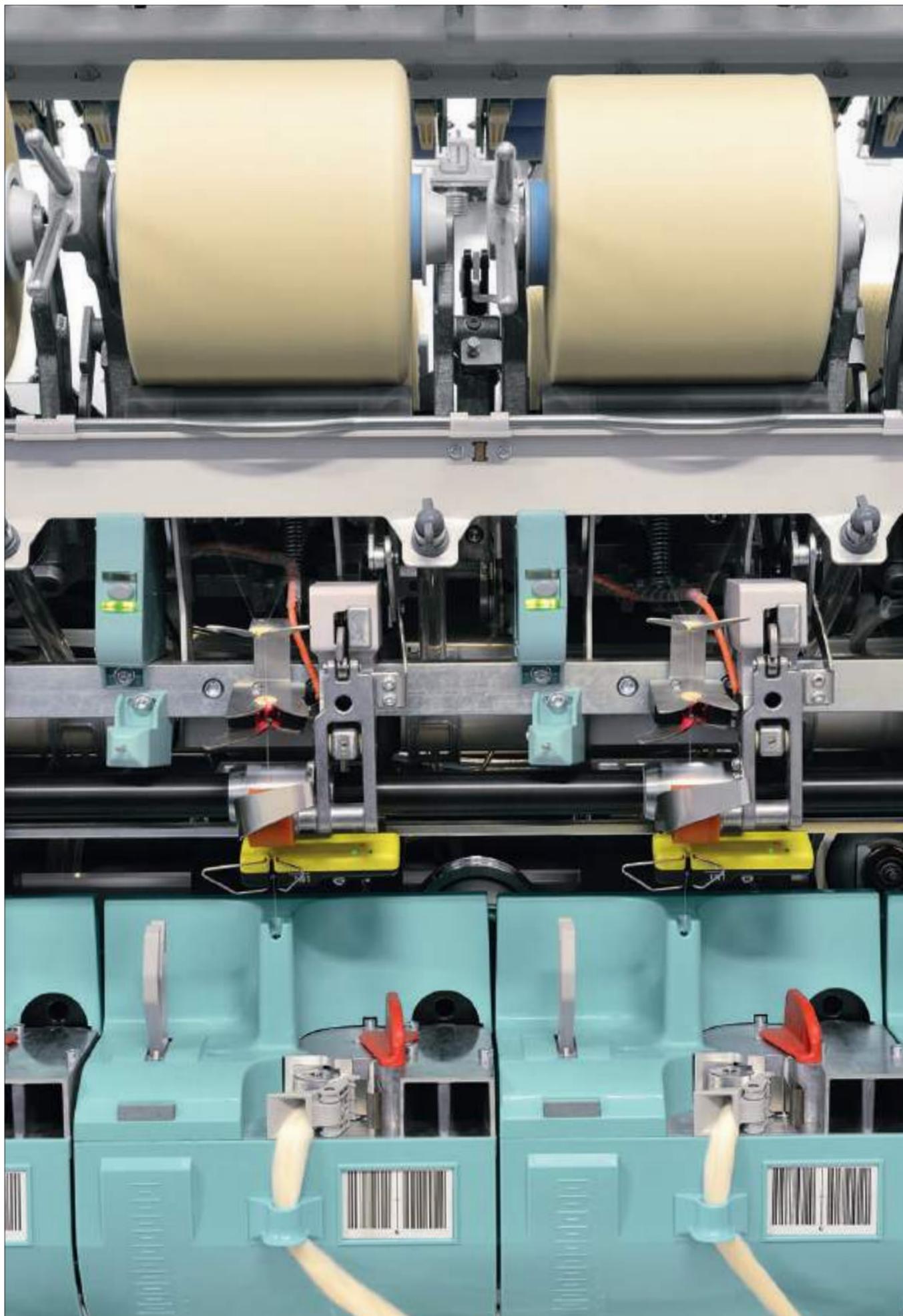
效率



质量产出



## 技术 现代纺纱科技



萨维奥新纺纱箱适应高速度

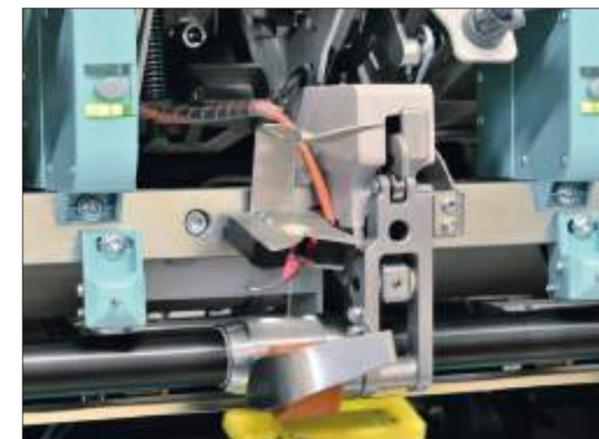
- 该纺纱箱适用各种天然纤维,人造纤维及各种混纺材料,纤维长度可达60毫米
- 纺杯速度可达125,000转/分(非双盘传动)
- 卷绕速度可达250米/分
- 单个筒纱重量可达5公斤

纱支范围 Ne 2.4~40s

新纺纱箱设计

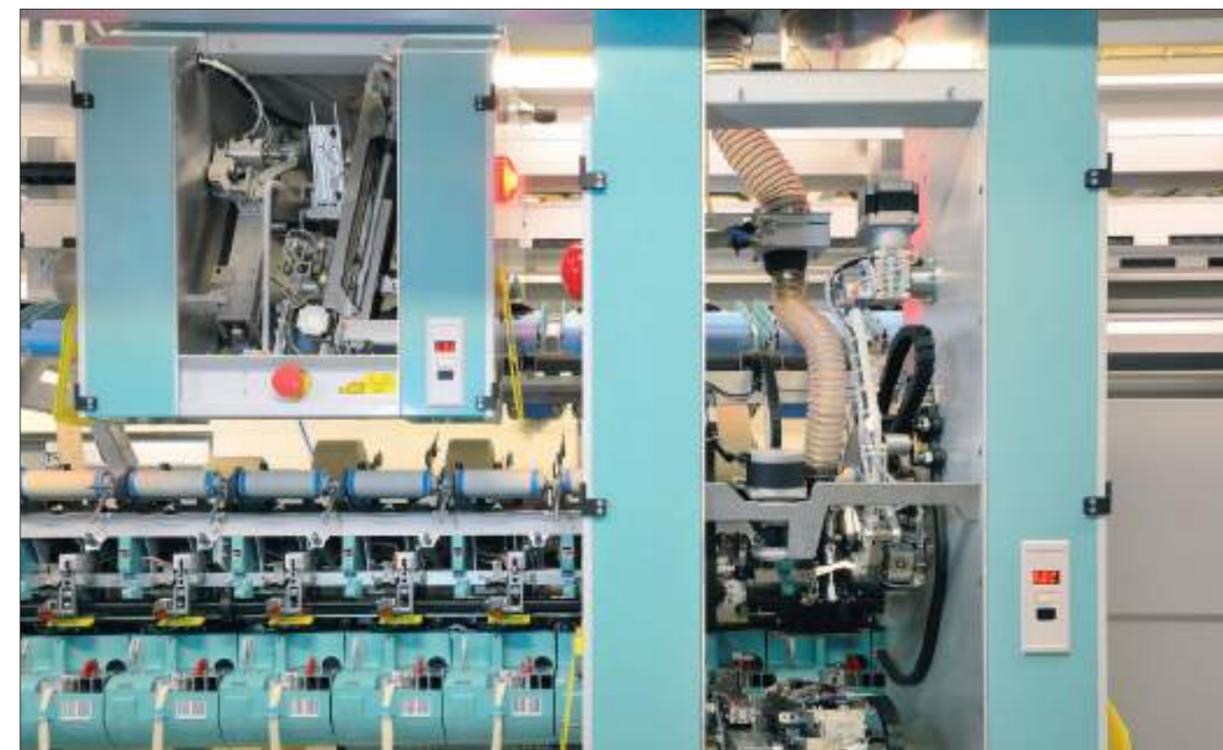
1. 适合各种材料及再生纤维和纺纱废料。
2. 较低纺纱负压

3. 新的节间固定方式确保位置良好
  - 纺纱元件间
  - 纺杯杆和驱动皮带间
4. 新的刹车系统确保纺杯快速停止,避免轴承系统过载。
5. 高效的整体插入式吹气清洁。





## 自动化方案 独立的全自动落纱和接头小车



### 高速自动化

每侧配有独立的落纱和接头小车

### 接头小车

- 接头速度25秒以内
- 小车巡回速度45米/分

### 独立的接头小车

- 纺杯清洁配有自调整刮刀
  - 纱尾寻找和准备
  - 可控的接头启动
  - 可控的纺纱过程启动
- 接头小车巡回时，清洁风机工作。



### 落纱小车

- 落纱速度10秒以内
- 巡回速度可达60米/分

### 标准落纱由独立的落纱小车完成

- 筒纱定长将要到达时，
- 长度公差可以在电脑上设定，便于提高生产效率
- 每锭可以贮放4个空管

### 每侧每锭筒纱输送系统都有缓冲位置

- 每锭都有缓冲位置
- 每侧筒纱输送带满筒个数，电脑可以设定。
- 独立的缓冲位置可以允许筒纱输送带随时移走筒纱而不影响落纱机效率。

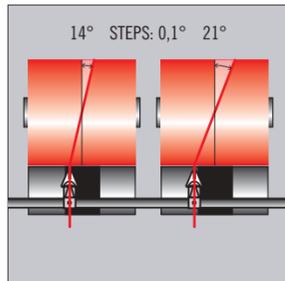




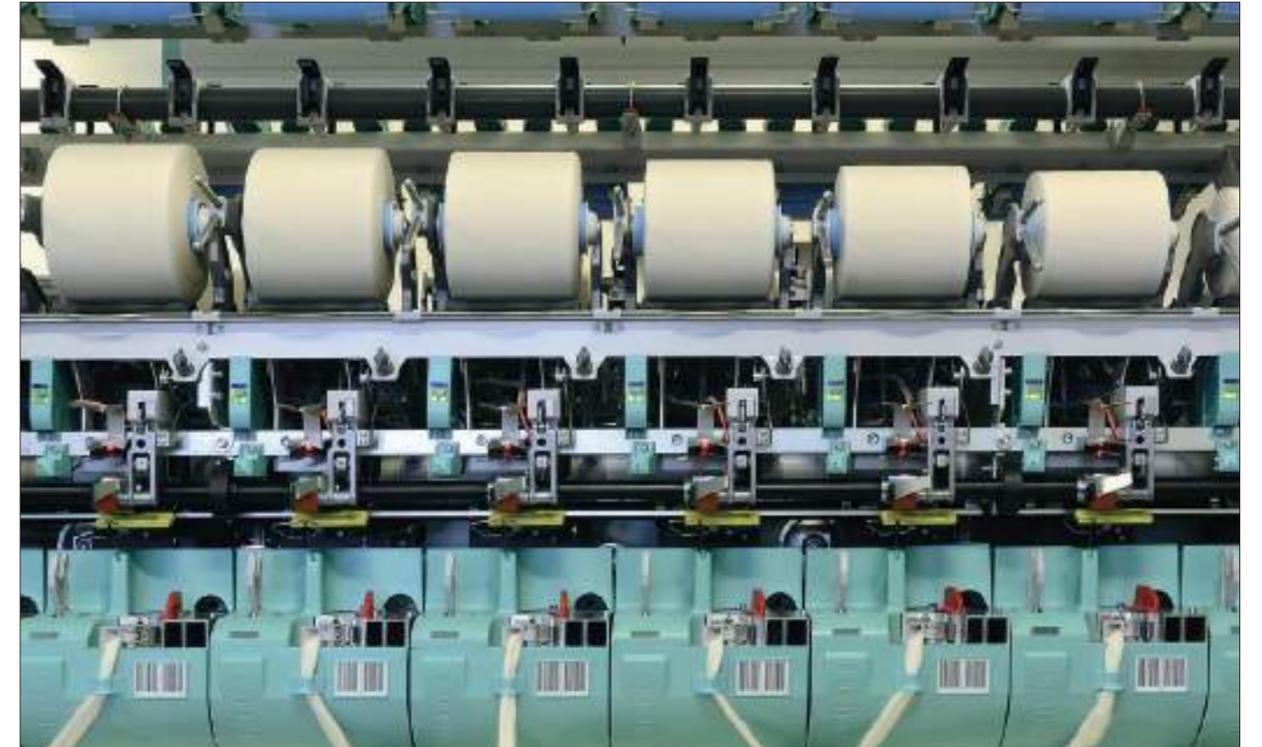
质量输出  
优质纱线，良好成型。



- 动程120~154毫米
- 卷绕角范围28~42度
- 集成电子防叠系统
- 横向位移± 3 mm
- 电子智能控制筒纱成型
- 最大筒纱直径可达320毫米，重达5千克。
- 所有参数都集中在电脑上设置。
- 平行筒成形也可达到2度。



效率  
减少了能量消耗



- 低吸风纺纱
- 节能优化电机
- 优化了整机吸风流量
- 中心驱动使用新式皮带-电机结构



## 技术数据

特点:	两侧独立传动全自动气流纺纱机, 落纱和接头应用多种高科技。
纺纱单元数量:	20锭一节; 最多可达26节520锭, 最少240锭, 可以每40锭递加。
锭距:	230毫米
自动化:	每侧配有独立的落纱和接头小车*
上蜡:	每锭配有独立驱动装置
纱线质量控制:	络飞电清1N1 (可要求配置3N1) 控制纱线和接头质量
横向移动:	电子控制筒纱成型和防叠。
变频器:	输出速度, 卷绕速度, 真空度, 纺杯速度和分梳辊速度皆有变频器调节。
断纱即停传感器:	纱线断裂, 棉条喂入立即停止。
吸风系统:	自动调节纺纱和除杂负压。
吹吸风清洁:	接头小车上附有清洁装置来清洁机器。
条子喂入:	有单独步进电机驱动。
纺杯速度:	变频控制, 范围25000~125000转/分
分梳辊速度有变频器控制, 范围5000-11000转/分。	
输出速度可达250米/分 (卷绕角可达34度)**	
筒纱尺寸:	平行筒直径可达320毫米 或5千克重 锥形筒可达320毫米或4.5千克重
自动接头系统:	传感器控制驱动
纺杯:	直径范围32-66毫米, 纺杯槽具有各种形状, 纺杯材质不同, 镀层也有不同。
分梳辊:	直径64毫米, 具有不同齿形和镀层
阻捻头:	不同型号的瓷质阻捻头
假捻管:	瓷质假捻管
条筒直径:	400mm (16英寸) /450mm (18英寸) /500mm (20英寸)
条筒高度:	900 mm (36" ), 1 070 mm (42" ) and 1 200 mm (48" )

\* 每侧最多可配有两个落纱小车和两个接头小车

\*\* 取决于卷绕参数

## 技术数据

原材料:	天然和人造纤维以及混纺纤维, 长度可达60mm 再生纤维和纺纱废料(符合要求即可)
纱支范围:	Ne 2.4-40s
喂入条子支数范围:	7.4-3ktex/0.135-0.34Nm/0.08-0.20Ne
牵伸倍数: *	20-350倍
卷绕角:	28-42度

\* 取决于材料和纱支

## 整体尺寸



- 1 吸风箱
- 2 驱动箱
- 3 车身
- 4 车尾部分
- 5 落纱小车
- 6 接头小车

锭子数	节数	长度 mm	280	14	39949
40	2	11197	320	16	44741
80	4	15989	360	18	49533
120	6	20781	400	20	54325
160	8	25573	440	22	59117
200	10	30365	480	24	63909
240	12	35157	520	26	68701



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =

**SAVIO MACCHINE TESSILI S.P.A.**

33170 PORDENONE (Italy)  
Via Udine, 105  
Tel. +39 0434 3971  
Fax +39 0434 397599  
E-mail: [order@saviospa.it](mailto:order@saviospa.it)  
[www.saviospa.com](http://www.saviospa.com)

**SAVIO (SHANDONG) TEXTILE MACHINERY CO., LTD.**

No.6 Torch Industry Park,  
No. 2166 Chongwen Dadao, High&New Tech Industry Development Zone, Jining,  
Shandong, P.R. China 272000  
Tel. +86 0537 2395206/101  
Fax +86 0537 2395216  
E-mail: [info@saviochina.com](mailto:info@saviochina.com)

**SAVIO INDIA LTD.**

Nallattipalayam, Tamaraikulam - Post  
Pollachi, Coimbatore - 642109  
Tamil Nadu, India  
Tel. +91 4259 304555  
Fax +91 4259 304567  
E-mail: [mail@savioindia.in](mailto:mail@savioindia.in)

**SAVIOTECHNICS S.R.O.**

Lhota 427, 549 41 Červený Kostelec  
Czech Republic  
Tel. +420 499451466  
E-mail: [info@saviotechnics.com](mailto:info@saviotechnics.com)



We reserve the right to modify the characteristics of the machines described herein without prior notice. The data given in this brochure are not intended as a guarantee. Savio machines are equipped with safety devices in compliance with existing regulations.

SAVIO ADVERTISING DPT.  
ED. 06/2019 - CN